

全自动四轴点胶机



全自动四轴点胶机是一种高效的点胶设备，不但具备了三轴点胶机的点、涂等功能，另增加四轴联动，完全实现 R 轴 360 度旋转，解决了三轴点胶机无法在工件空间轨迹上点胶以及在斜壁角落点胶的烦恼，解决各种普通点胶机无法实现的点涂胶工艺。

该点胶机操作简单、安装方便。通过手持编程器编程，精确定位和点胶控制多轴联动，可实现空间直线插补或两轴圆弧插补。该点胶机具有防止胶水堆积在尖锐弯曲部分的功能，使得涂胶区域更加完美。

适用于产品工艺中的粘接、灌注、涂层、密封、填充、点滴、点、线、圆弧、圆形等不规则曲线连续不间断点胶，实现任何 3D 非平面轨迹路径点胶。

一、工作特点：

- 1、手持盒采用高分辨率彩屏、全中文（或切换成英文）操作界面，易学易用。
- 2、该机型具有画直线、点、多段线、三维圆弧(空间圆弧)、圆、椭圆、跑道、矩形、螺旋线、涂布、自动圆角、不规则三维样条曲线等图形元素，完全实现 360 度旋转点胶。
- 3、具有区域阵列复制，平移运算，批量编辑，单步运行，I/O 输入输出等功能。
- 4、系统具有自动执行功能、自动复位、产量设定、加工时间计时器等功能。
- 5、具有四种不同的拉丝工艺选择。胶量控制精确：所有关键部件均采用进口产品，具有独特控制系统，不受气压等因素影响，避免出胶不匀，拉丝，毛边等现象。

- 6、动作参数编辑完毕，通过串口将动作参数下载到控制器中，即可脱机单独运行。也可将动作参数保存到手持盒存储器中，方便调用；并能进行设备间的图形拷贝及保存。
- 7、手持盒可存储上百个加工文件，每个文件可支持上千条指令，使用时调出即可。
- 8、支持按类型分类批量修改参数。
- 9、可单料盘多治具循环工作，大副提高工作效率。
- 10、每条动作指令都有单独的开胶延时、关胶延时、退枪高度、单独的提前关胶功能，灵活的批量修改功能可以提高编辑效率，也可解决堆胶问题。
- 11、可任意改变中途的加工速度；可任意控制点胶、涂胶的量；气压、真空回吸(控制胶水的滴漏)可任意控制。
- 12、真正实现四轴全联动，即三个方向加旋转同时运动。点胶针头可在水平方向 360 度任意方向，可对工件侧面，甚至下侧面点胶、涂胶。

二、应用范围：

5G 手机、手机电池、电池盒、半导体、光半导体、线圈产品、按键类产品、光学器件加工、电子元件、PC 板、LCD、LED、PCB 电子产品、与 SMT 设备连线快速点/涂胶、开关、传感器、继电器、医疗设备、家电电器、墨水夹、路由器、摄像头、通讯器材、数位相机、电脑数码产品、扬声器封胶点胶、工艺品、塑胶玩具、仪表电器、IC 封装、IC 粘接、照明灯具、时钟、家用电器、印表机、电源、电源适配器、玩具车轮、汽车零件装配、机壳粘接、光学器件加工、五金零件封装涂胶、包装行业、新型能源线圈产品、按键类产品、电池盒喇叭外圈点胶粘接、扬声器等领域的封装及点胶。

三、适用胶水：

各种溶剂、硅胶、粘接剂、UV 胶、AB 胶、EMI 导电胶、快干胶、环氧树脂胶、油漆、密封胶、热胶、润滑胶、银胶、白胶、红胶、锡膏、散热膏、防焊膏、透明漆、COB 胶、螺纹胶、厌氧胶、水晶胶、瞬干胶、橡胶、油墨

四、设备参数及品牌:

产品型号	ZHDJ-331	ZHDJ-441	ZHDJ-551	ZHDJ-661
外形尺寸	523×589×621mm	623×589×621mm	723×589×621mm	823×589×621mm
行程范围	300×300×100mm	400×400×100mm	500×500×100mm	600×600×100mm
传动方式	精密电机+同步带控制（可选丝杆）+精密直线导轨			
控制系统	自主研发（可选全职/恒控）			
示教模式	教导盒，程序可导出重复使用			
编程方式	示教型手持式编程			
程序储存	可存储 100 组加工数据			
显示方式	LED 教导盒			
胶水吐出量	0.01ml			
出胶频率	5 秒/次			
点胶阀	回吸阀（可根据实际需求选配）			
重复定位精度	±0.05mm			
输入电源	AC220V			
工作气源	0.4~0.8Mpa			
移动速度	300~800mm/s（可定制）			
光电开关	华怡丰（可选松下/欧姆龙）			
工作环境	温度：室温~40℃ 湿度：20~90%			
机器负载	X 轴：10Kg；Y 轴：10Kg；Z 轴：3—5Kg			
机器重量	60KG 以上			
备 注	尺寸行程可根据需求非标定制			